

自動車用途、工業用途の漆黒性の向上に有効な湿潤分散剤

1. 漆黒性の向上 DISPERBYK-2014を推奨

新製品DISPERBYK-2014は漆黒カーボン(FW 310、FW 255、FW 200、Monarch 1300)の分散に優れます。特に高漆黒性分散液を作成するにはFW255との組み合わせが適しています。Raven 5000U2についてはDISPERBYK-2013も同様の漆黒度を示します。漆黒度はMc値で判断しています。

カーボンブラック	S. O. P. (%)	DISPERBYK-2013		DISPERBYK-2014	
		漆黒度 Mc値	粒度 (nm)	漆黒度 Mc値	粒度 (nm)
		表面	D50	表面	D50
FW310	90	294	46	371	54
FW255	90	310	54	377	39
FW200	90	304	58	345	59
Raven 5000 U2	90	334	45	334	40
Monarch 1300	90	317	43	371	50

S.O.P. : Solid on Pigment (顔料に対する分散剤の固形分量)
 PMA: プロピレングリコールモノメチルエーテルアセート、4時間分散
 塗料: ポリエステルメラミン系、焼付: 150°C × 20分

2. 漆黒性の向上 DISPERBYK-2013とDISPERBYK-182の比較

Raven 5000 U3, U2, FW225, 200, 182についてはDISPERBYK-2013を推奨します。
 Monarch 1300, Special Black 6, 4, 40についてはDISPERBYK-182を推奨します。

PMA, 4時間分散

カーボンブラック	S. O. P. (%)	DISPERBYK-2013分散			DISPERBYK-182分散		
		漆黒度 Mc値		粒度 (nm)	漆黒度 Mc値		粒度 (nm)
		表面	裏面(ガラス)	D50	表面	裏面(ガラス)	D50
Raven 5000 U3	90	334	369	50	309	352	87
Raven 5000 U2	90	324	342	92	295	320	41
Monarch 1300	90	314	347	43	328	359	105
FW 225	90	310	359	60	304	326	104
FW 200	90	310	325	62	290	299	43
FW 182	90	304	316	50	290	287	65
Special Black 6	50	274	290	55	283	281	50
Special Black 4	50	260	260	65	271	275	60
Special Black 40	50	257	266	77	273	275	61

3. 漆黒性の向上 FW200へ適正のある湿潤分散剤

FW200については**DISPERBYK-163, 2013**を推奨します。

PMA, S.O.P.=90%, 4時間分散

湿潤分散剤	ペースト			塗膜		
	粘度 (mPs)		粒度 (nm)	漆黒度 Mc値		光沢
	6prm	60rpm		表面	裏面(ガラス)	
DISPERBYK-163	25	24	45	344	359	88/98
DISPERBYK-182	15	14	43	290	299	129/119
DISPERBYK-2000	フレックス粘度高いため分散せず					
DISPERBYK-2001	14	14	44	287	293	121/113
DISPERBYK-2013	28	27	50	317	352	124/113
DISPERBYK-2155	28	25	58	256	334	4/43

4. 漆黒性の向上 Raven 5000 Ultra 3へ適正のある湿潤分散剤

Raven 5000 U3については**DISPERBYK-163, 2013**を推奨します。

PMA, S.O.P.=90%, 4時間分散

湿潤分散剤	ペースト			塗膜		
	粘度 (mPs)		粒度 (nm)	漆黒度 Mc値		光沢
	6prm	60rpm		表面	裏面(ガラス)	
DISPERBYK-163	15	15	52	395	395	107/105
DISPERBYK-182	2000<	2000<	87	309	352	99/102
DISPERBYK-2000	39	36	58	303	324	108/107
DISPERBYK-2001	2000<	1250	88	309	345	105/104
DISPERBYK-2013	20	19	50	334	369	126/114
DISPERBYK-2155	20	19	44	254	342	4/31

5. 漆黒度の目視イメージと色差計測定値

高漆黒のイメージ

汎用黒のイメージ

L*: 0,99 a*: -0,15 b*: -0,56	L*: 1,71 a*: 0,06 b*: 0,33
M _γ -Value: 311	M _γ -Value: 264
M _c -Value: 321	M _c -Value: 267

お問い合わせ

お問合せは
こちらをクリック

