

CERAFLOUR 1050, CERAFLOUR 1051, CERAFLOUR 1052

水系、無溶剤、溶剤型および UVコーティング系で優れた耐摩耗性と耐スリキズ性を実現する PTFE フリーの微粉化ワックス添加剤

ポリテトラフルオロエチレン (PTFE) は、ペルフルオロアルキルおよびポリフルオロアルキル (PFAS) 物質の典型的な代表的な例です。

この化学物質群由来の製品は健康に有害であると懸念されるため、その使用は、今日まで、世界レベルでますます厳しく評価されてきています。

しかしながら、無害な材料が持たないような望ましい特性を PTFE は有しています。ワックス添加剤の分野では、例えば、従来の PTFE ベースの変性品は、際立った耐摩耗性および耐スリキズ性を示します。

このため、BYK は安全に使用でき、優れた塗布結果を保証する PE/PTFE ワックス添加剤の持続可能な代替品を開発しました: CERAFLOUR 1050、CERAFLOUR 1051、および CERAFLOUR 1052 です。耐摩耗性と耐スクラッチ性に優れます。また、微細な粒度分布のため、クリアコートや膜厚の薄いシステムでの使用に最適です。CERAFLOUR 1050、CERAFLOUR 1051、および CERAFLOUR 1052 を使用して、水性共溶媒含有システムでツヤ消しを実現できます。3 つの添加剤はすべて食品接触用途に準拠しています。

PTFE-free!

利点

CERAFLOUR 1050, 1051, 1052:

- ・ 耐摩耗性と耐スリキズ性の著しい向上
- ・ 塗膜のスリップ性は中から大きく向上
- ・ 非常に細かい粒度分布
→ 膜厚の薄いクリアコートやシステムにも適
- ・ 食品接触用途に適合

その他の利点

- ・ CERAFLOUR 1050:
クリアコートやヘイズに敏感なシステムに特に推奨
- ・ CERAFLOUR 1051:
幅広い適用分野で優れたパフォーマンス
- ・ CERAFLOUR 1052:
塗膜スリップ性を必要としない系に最適

溶剤型コイルコーティング系での優れたレベリング性



ワックス添加剤なし



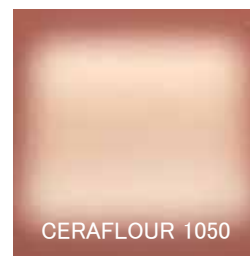
CERAFLOUR 996 R



CERAFLOUR 999



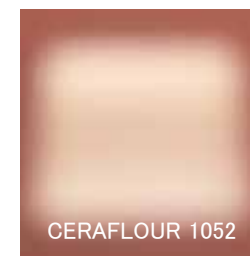
CERACOL 607 R



CERAFLOUR 1050



CERAFLOUR 1051



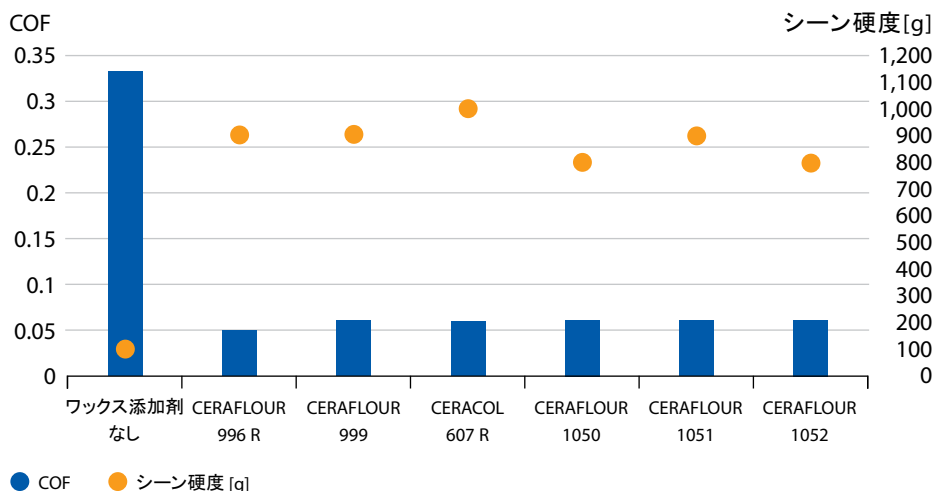
CERAFLOUR 1052

テストシステム: ポリエステル/メラミン コイル コーティング システム

添加量: 総配合量に対して 1% の固形ワックス添加剤

CERAFLOUR 996 R, CERAFLOUR 999, CERACOL 607 R は PE/PTFE をベースとしています。CERAFLOUR 1050, CERAFLOUR 1051、および CERAFLOUR 1052 には PTFE が含まれていません。

BPAフリーの缶コーティングクリアコートでの 非常に優れた耐スクラッチ性と塗膜スリップ性



テストシステム: BPAフリーのポリエステル/メラミンシステム
 添加量: 総配合量に対して1%の固形ワックス添加剤
 COF: 摩擦係数

技術特性

CERAFLOUR 1050:

- 密度 (20°C): 0.97 g/ml
- 融点: 125°C
- 粒子径 (レーザー回折、体積分布):
D50: 5 μm, D90: 10 μm
- 形状: 微粉末

CERAFLOUR 1051:

- 密度 (20°C): 1.06 g/ml
- 融点: 125°C
- 粒子径 (レーザー回折、体積分布):
D50: 6 μm, D90: 10 μm
- 形状: 微粉末

CERAFLOUR 1052:

- 密度 (20°C): 0.98 g/ml
- 融点: 125°C
- 粒子径 (レーザー回折、体積分布):
D50: 6 μm, D90: 10 μm
- 形状: 微粉末

適用分野

- 一般工業用塗料
- 缶コーティング
- コイルコーティング
- 木工および家具用塗料
- 建築塗料

BYK-Chemie GmbH
 Abelstraße 45
 46483 Wesel
 Germany
 Tel +49 281 670-0
 Fax +49 281 65735

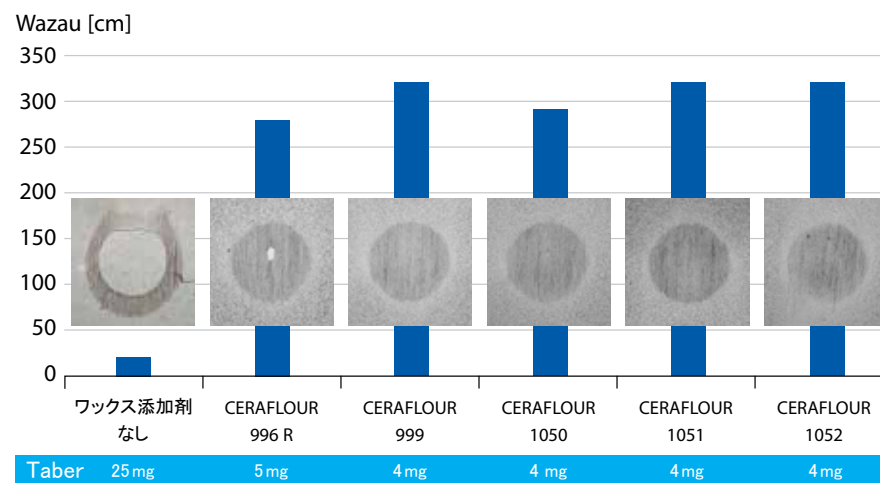
info@byk.com
 www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.

水系共溶媒含有工業用コーティングシステムでの 優れた耐摩耗性



テストシステム: 水性1パック アクリレート エマルジョン、共溶媒含有量 10 %
 添加量 全配合量に対して2%の固形ワックス添加剤
 試験方法: CS10砥石を使用したテーバー摩耗試験、500gの重さで500回転
 磨耗試験: 紙片長さ300cm後の写真。基材が見えるようになるまでの長さを棒グラフ化、基板が見えるようになる。摩耗部分を2.5倍に拡大



ビッケミー・ジャパン株式会社
 本社: 東京都新宿区市谷本村町3-29
 大阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4
 www.byk.com/jp

